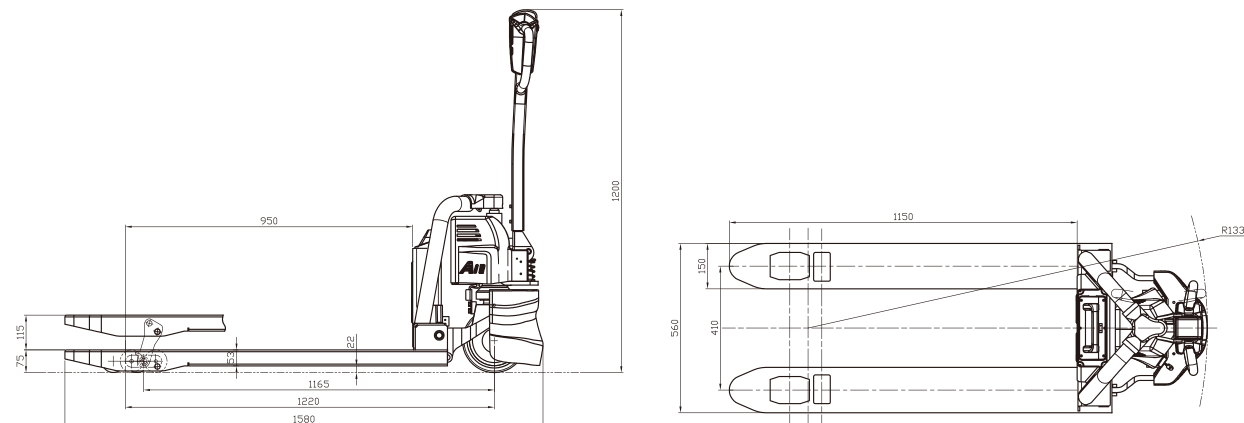


## Transpalette électrique à batterie lithium

Modèle	1.1	Fabricant		HANGCHA
	1.2	Modèle		CBD12-L
	1.4	Type de matériel		Accompagnant
	1.5	Capacité	Q (kg)	1200
	1.6	Centre de gravité	c (mm)	600
	1.9	Empattement	y (mm)	1165 <sup>(1)</sup>
Poids	2.1	Poids total (Batterie incluse)	kg	130
	2.2	Poids de la batterie	kg	4.8
Roues et châssis	3.1	Roues		Polyuréthane
	3.2	Dimensions des roues à l'avant		Φ210x70
	3.3	Dimensions des roues à l'arrière		Φ75x65
	3.5	Nombre de roues (avant / arrière) : x = roue motrice		1x/4
	3.7	Voie arrière	b <sub>11</sub> (mm)	410
Dimensions	4.4	Levée	h <sub>3</sub> (mm)	115
	4.15	Hauteur des fourches position basse	h <sub>13</sub> (mm)	75
	4.19	Longueur hors tout	l <sub>1</sub> (mm)	1580
	4.21	Largeur hors tout	b <sub>1</sub> (mm)	560
	4.22	Dimensions des fourches	L/l/h (mm)	1150 / 150 / 53
	4.25	Distance entre les fourches (int. / ext.)	bs (mm)	260 / 560
	4.32	Garde au sol au centre de l'empattement	m <sub>2</sub> (mm)	22
	4.35	Rayon de braquage	Wa (mm)	1330 <sup>(1)</sup>
	4.36	Largeur d'allée pour palettes 1000 x 1200 mm	Ast(mm)	1785 <sup>(1)(2)</sup>
	4.37	Largeur d'allée pour palettes 800 x 1200 mm	Ast'(mm)	1835 <sup>(1)(3)</sup>
Performance	5.1	Vitesse de déplacement, avec charge / sans charge	km/h	4/4.5
	5.2	Vitesse de levée, avec charge / sans charge	m/s	0.015/0.023
	5.3	Vitesse de descente, avec charge / sans charge	m/s	0.064/0.021
	5.8	Pente maximum, avec charge / sans charge	%	4/10
Moteur	6.1	Puissance moteur de traction S2 60 min	kW	0.65
	6.2	Puissance moteur de levée S3 15%	kW	0.36
	6.4	Puissance et voltage de la batterie	V/Ah	24/20
	8.1	Contrôleur		DC
	9.1	Marque		Curtis

Note: 1). Fourches basses,+55mm; 2). En accord avec la VDI2198 standard,+350mm; 3). En accord avec la VDI2198 standard,+195mm.



## Transpalette électrique Batterie Lithium

Capacité de 1 200 kg  
Déplacement timon droit



# LE TRANSPALETTE ÉLECTRIQUE AVEC LA TECHNOLOGIE Lithium-Ion.

Le CBD12 L / Li-Ion est voué à remplacer vos transpalettes manuels. Il est léger, maniable et à batterie interchangeable. Il peut être utilisé dans des environnements restreints comme les rayons de magasins, les laboratoires, les camions, etc.



130kg

Poids en service  
(Batterie incluse):  
130kg, contrôle facile

GRANDE EFFICACITÉ :  
Contrôle 100% électrique : Levée et traction



Chargement RAPIDE,  
Autonomie importante ;



1330 mm  
Rayon de braquage



1200 CYCLES

LA CAPACITÉ RESTANTE DE LA BATTERIE LITHIUM-ION EST DE 70% APRÈS 1200 CYCLES ET LA PÉRIODE DE GARANTIE DE LA BATTERIE EST DE 1 AN OU 1 000 HEURES.

LA PERTE DE PUISSANCE DE LA BATTERIE EST EXTRÊMEMENT FAIBLE LORSQUE L'ALIMENTATION EST COUPÉE ET L'ÉTAT DE VEILLE PEUT DURER UN AN SANS RÉDUCTION DE LA DURÉE DE VIE DE LA BATTERIE.

100 %

2H de temps  
de charge



3H50 de temps  
de travail

